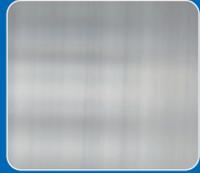


## OBERFLÄCHENVEREDLUNG



### Zinn Sn

Glänzend, matt und gebürstet  
Selektiv- sowie Near-Reflow-Beschichtung möglich



### Silber Ag

Matt und blank, kalibriert mit Passivierung



### Nickel Ni

Selektivbeschichtung möglich



### Gold Au

Hart Gold AuCo 0,3

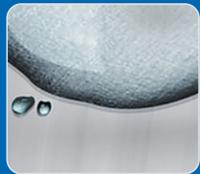


### Kupfer Cu

Matt und blank  
Selektivbeschichtung möglich



### BRENOVO



### Chemische Behandlung

Emulsion, Entfettung, Beizung

## BRANCHENINFO

### Mikroelektronik

Versilberte Schalt- und Anschlussdrähte für elektronische Baueinheiten (Kondensatoren) und elektronische Sensorik. Elektrolytisch verzinnete Rund- oder Profildrähte für alle Bereiche der Elektronik sowie für hochau- tomatisierte Lötprozesse. Wahlweise mit Kupfer- oder Nickelsperschicht zur Verringerung des Whiskerrisikos.

### Medizintechnik

Versilberte Drähte zur Fertigung von medizinischen Sonden (Kathetern) und Apparaten unter Ausnutzung der antiseptischen Wirkung der Silber- oder Kupferschicht.

### Kabel und Litzen

Vernickelte Kupferdrähte nach ASTM-B355 und MIL-Vorschriften für thermische Dauerbelastungen bis 400 °C. Vernickelte oder ver- zinnete Oberflächen zum Schutz gegen korrosive Ausdünstungen von Kunststoffen. Stark vernickelte Kupferdrähte bis 35 % (Nickel-Gew.-%) für Hochtemperatur- und Korrosionsschutz bis 750 °C.

### Leuchtmittel

Porenfrei vernickelte, kohlenstoffarme Eisen-, Edelstahl- oder Spezialle- gierungsdrähte für die Herstellung von Leuchtmitteln.

### Federn und Biegeteile

Dekorative und biegefähige Nickelschichten auf Eisen-, Bronze- und Stahldrähten. Versilberte, hartgezogene Bronze- oder Stahldrähte für elektrische Kontaktfedern. Anlaufbeständige Kontakt-, Feder- und Anschlussdrähte mit Hartgoldauflage AuCo 0,3. Auch mit Nickel- sperrschicht oder Kupfer- bzw. Silberzwischen- schicht für erhöhte elek- trische Leitfähigkeit. Federharte Bronzedrähte mit Nickel- Sperrschicht und Reinzinn für lötfähigen Anschluss nach DIN EN 60068-2-20.

### Drahtzug

Speziell versilberte, vernickelte oder verkupferte Eisen-, Edelstahl-, Bronze-, Messing-, Staku-, CCA-, Alu- oder Kupfervorziehdrähte zur Weiterverarbeitung im Drahtzug.

### Elektrische Bauelemente

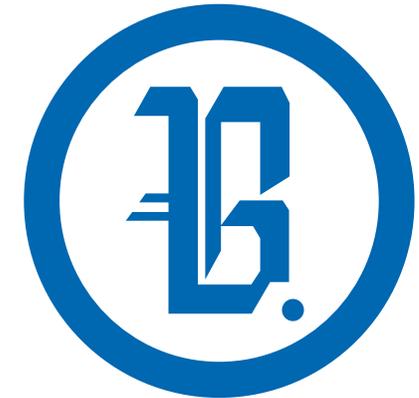
Technische, sehr duktile und stanzfähige Nickelschichten für die Her- stellung von elektrischen Bauteilen. Versilberte Schmalbänder zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit und Punktschweißfähigkeit für Stanzteile. Verzinnete, lötfähige Bänder (auch vorgestanzt) zur Stanz-, Biege- und Ziehbearbeitung von elektrotechnischen und elektronischen Bauteilen.

### Antennenbau

Versilberte Koaxialleiterseelen für die HF-Technik zur Ausnutzung des Skin-Effekts.

### Automotive und eMobility

Versilberte Koaxialleiterseelen für die HF-Technik zur Ausnutzung des Skin-Effekts.



## IHRE ANSPRECHPARTNER



### Mirco Utracik

Dipl.-Ing. (FH),  
Geschäftsführer  
Tel.: +49 2933 9022-43  
m.utracik@brenscheidt.com



### Maya Peters

Dipl.-Wirt.-Ing. (FH),  
Technischer Vertrieb Draht  
Tel.: +49 2933 9022-37  
m.peters@brenscheidt.com



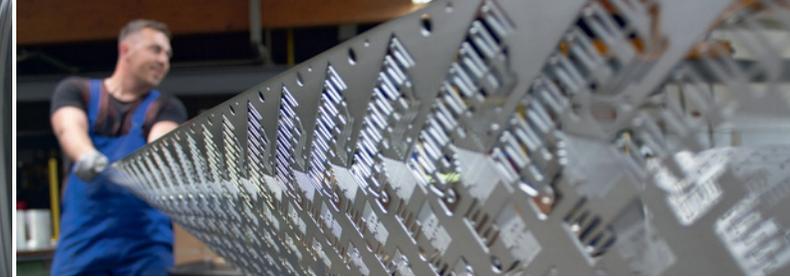
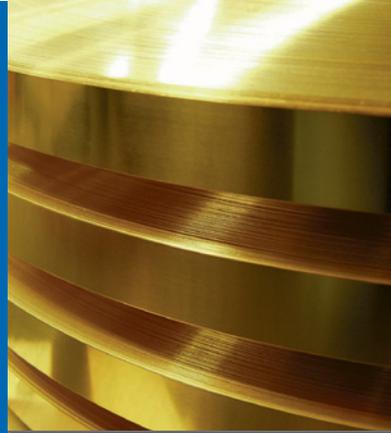
### Leander Pott

Technischer Vertrieb  
Band und Rohr  
Tel.: +49 2933 9022-61  
l.pott@brenscheidt.com

## OTTO BRENSCHEIDT GmbH & Co. KG

Spezialfabrik für galvanisierte Drähte und Bänder

Frankfurter Straße 18  
59846 Sundern  
Tel.: +49 2933 9022-0  
Fax: +49 2933 9022-22  
info@brenscheidt.com  
www.brenscheidt.com



# BRENOVO®

## QUALITÄT

### Qualität auf Draht, Band und Rohr

Qualität und Kundenzufriedenheit sind seit Gründung unseres Unternehmens im Jahre 1919 durch den Galvaniseurmeister Otto Brenscheidt oberstes Gebot. Qualität bedeutet für uns die strenge Einhaltung Ihrer technologischen Vorgaben, zertifiziert nach ISO 9001.

### Oberflächen in der vierten Generation

Seit 1919 befindet sich das Unternehmen ununterbrochen in Familienbesitz.

### Produkte nach Ihren Vorgaben

Profitieren Sie von unseren umfangreichen Erfahrungen im Bereich der Draht-, Band- und Rohrveredelung. Wir behandeln Ihr Material auf Lohnbasis oder liefern Ihnen das gewünschte Fertigprodukt komplett nach Ihren Vorgaben.

### Umweltschutz und Nachhaltigkeit

Bereits seit Jahrzehnten setzen wir auf bewussten und nachhaltigen Umgang mit unseren Ressourcen – zertifiziert nach ISO 14001. Der Betrieb unserer Anlagen erfolgt vorzugsweise mit selbst gewonnener Solarenergie. Durch ein effizientes Kreislaufsystem und eigene Wärmekopplung gewinnen wir das Maximum aus unseren Prozessen.

## INNOVATION

### Emulsion

Emulsionen zur Entfettung, Beizung, sowie als Ziehhilfe für nachfolgende, mechanische Bearbeitungsprozesse. Wir beraten Sie gerne.

### Schichtkombination

Wir fertigen alle Materialien auch als Doppel- oder Dreifachschichten an, z.B. Ni-Sn, Cu-Sn, Ni-Au, Ag-Au, Cu-Ni-Sn. Die Zwischenschicht dient meist als Sperrschicht gegen Diffusion.

### Unsere Eigenentwicklung – BRENOVO

Fragen Sie nach unserer eigenentwickelten Produktlinie BRENOVO. Wir beraten Sie gerne. Wir sind offen für neue Oberflächen – speziell nach Ihren technischen Anforderungen.

### Galvanisieren von Aluminium und Edelstählen

Drahtoberflächen bieten wir auch auf Aluminium und diversen Edelstahlgüten an.

### Near-Reflow Verfahren für verzinnte Bänder

Erzeugt beschleunigt intermetallische Phasen, wenn reflow- oder feuerverzinnete Oberflächen aufgrund zu großer thermischer Ableitungen nicht mehr darstellbar sind.



### RUNDDRAHT

von 0,09 bis 12 mm



### FLACHDRAHT

max. 10 mm Breite  
max. 5 mm Dicke



### PROFILDRAHT

untersch. Formen gemäß  
Ihrer Spezifikation



### VOLLBAND

max. 420 mm Breite  
max. 5 mm Dicke



### STANZBAND

max. 420 mm Breite  
max. 5 mm Dicke



### ROHR

max. 20 mm ø