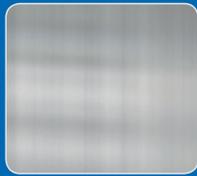


## OBERFLÄCHEN



**Zinn (Sn)** (Glanz und matt, gebürstet und angeschmolzen)  
Rund- und Profildrähte von 0,09 bis 12 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Voll- oder Stanzbänder bis 360 mm Breite und bis 4,00 mm Dicke, auch selektiv.



**Silber (Ag)** (matt und blank, kalibriert mit Passivierung)  
Rund- und Profildrähte von 0,09 bis 4 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Bänder bis 200 mm Breite und bis 4 mm Dicke.



**Nickel (Ni)** (Glanz und matt)  
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 5,60 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Voll- oder Stanzbänder bis 360 mm Breite und bis 4 mm Dicke, auch selektiv.



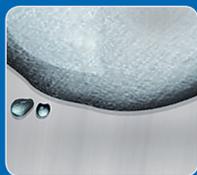
**Gold (Au) Hart Gold AuCo 0,3**  
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 1 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen.



**Kupfer (Cu)** (Matt und blank, kalibriert)  
Rund- und Profildrähte von 0,12 bis 2,50 mm Ø (bzw. Kantenmaß) auf Spulen. Bänder bis 300 mm Breite und bis 4 mm Dicke, auch selektiv.



### BRENOVO



**Emulsion**  
Emulsion als Ziehhilfe für nachfolgende, mechanische Bearbeitung.

## BRANCHENINFO

### Mikroelektronik

Versilberte Schalt- und Anschlussdrähte für elektronische Baueinheiten (Kondensatoren) und elektronische Sensorik. Elektrolytisch verzinnte Rund- oder Profildrähte für alle Bereiche der Elektronik sowie für hochautomatisierte Lötprozesse. Wahlweise mit Kupfer- oder Nickel-sperrschicht zur Verringerung des Whiskerrisikos.

### Medizintechnik

Versilberte Drähte zur Fertigung von medizinischen Sonden (Kathetern) und Apparaten unter Ausnutzung der antiseptischen Wirkung der Silberschicht.

### Kabel und Litzen

Vernickelte Kupferdrähte nach ASTM-B355 und MIL-Vorschriften für thermische Dauerbelastungen bis 400 °C. Vernickelte oder verzinnte Oberflächen zum Schutz gegen korrosive Ausdünstungen von Kunststoffen. Stark vernickelte Kupferdrähte bis 35 % (Nickel-Gew.-%) für Hochtemperatur- und Korrosionsschutz bis 750 °C.

### Leuchtmittel

Porenfrei vernickelte, kohlenstoffarme Eisen-, Edelstahl- oder Speziallegierungsdrähte für die Herstellung von Leuchtmitteln.

### Federn und Biegeteile

Dekorative und biegefähige Nickelschichten auf Eisen-, Bronze- und Stahldrähten. Versilberte, hartgezogene Bronze- oder Stahldrähte für elektrische Kontaktfedern. Anlaufbeständige Kontakt-, Feder- und Anschlussdrähte mit Hartgoldauflage AuCo 0,3. Auch mit Nickel-sperrschicht oder Kupfer- bzw. Silberzwischen-schicht für erhöhte elektrische Leitfähigkeit. Federharte Bronzedrähte mit Nickel-Sperrschicht und Reinzinn für lötfähigen Anschluss nach DIN EN 60068-2-20.

### Drahtzug

Speziell versilberte, vernickelte oder verkupferte Eisen-, Edelstahl-, Bronze-, Messing-, Staku-, CCA-, Alu- oder Kupfervorziehdrähte zur Weiterverarbeitung im Drahtzug.

### Elektrische Bauelemente

Technische, sehr duktile und stanzfähige Nickelschichten für die Herstellung von elektrischen Bauteilen. Versilberte Schmalbänder zur Erhöhung der elektrischen Leitfähigkeit und Punktschweißfähigkeit für Stanzteile. Verzinnete, lötfähige Bänder (auch vorgestanz) zur Stanz-, Biege- und Ziehbearbeitung von elektrotechnischen und elektronischen Bauteilen. Diverse Anwendungen im Automotive-Bereich.

### Antennenbau

Versilberte Koaxialleiterseelen für die HF-Technik zur Ausnutzung des Skin-Effekts.



# BRENSCHIEDT

Spezialfabrik für galvanisierte Drähte und Bänder

seit 1919



## WIR LÖSEN IHREN KNOTEN

PROBLEMLÖSUNGEN VON BRENSCHIEDT

## IHRE ANSPRECHPARTNER



**Klaus Brenscheidt**  
Dipl.-Kfm., Dipl.-Ing.,  
kfm. Geschäftsführung  
und techn. Vertrieb  
Draht Inland  
Tel.: +49 2933 9022-37  
E-Mail: k.brenscheidt@  
brenscheidt.com



**Ernst Brenscheidt**  
Dipl.-Ing.,  
techn. Geschäftsführung  
Tel.: +49 2933 9022-32  
E-Mail: e.brenscheidt@  
brenscheidt.com



**Maya Peters**  
Dipl.-Wirt.-Ing. (FH),  
techn. Vertrieb  
Draht und Marketing  
Draht Inland  
Tel.: +49 2933 9022-36  
E-Mail: m.peters@  
brenscheidt.com



**Birgit Brakel**  
techn. Vertrieb  
Draht Ausland  
Tel.: +49 2933 9022-33  
E-Mail: b.brakel@  
brenscheidt.com



**Leander Pott**  
techn. Vertrieb  
Band und Rohr  
Tel.: +49 2933 9022-61  
E-Mail: l.pott@  
brenscheidt.com

OTTO BRENSCHIEDT  
GmbH & Co. KG  
Spezialfabrik für galvanisierte  
Drähte und Bänder  
Frankfurter Straße 18  
59846 Sundern  
Tel.: +49 2933 9022-0  
Fax: +49 2933 9022-22  
E-Mail: info@brenscheidt.com  
www.brenscheidt.com



## QUALITÄT

### Qualität auf Draht und Band

Qualität und Kundenzufriedenheit sind seit Gründung unseres Unternehmens im Jahre 1919 durch den Galvaniseurmeister Otto Brenscheidt oberstes Gebot. Qualität bedeutet für uns die strenge Einhaltung Ihrer technologischen Vorgaben, zertifiziert nach ISO 9001.

### Oberflächen in der vierten Generation

Die Brüder Klaus und Ernst Brenscheidt und ihre Kinder führen das Unternehmen nun schon in der vierten Generation nach diesen Grundsätzen erfolgreich fort.

### Produkte nach Ihren Vorgaben

Profitieren Sie von unseren umfangreichen Erfahrungen im Bereich der Draht- und Bandveredelung. Wir behandeln Ihr Material auf Lohnbasis oder liefern Ihnen den gewünschten Fertigdraht aus unserer Zieherei komplett nach Ihren Vorgaben.

## INNOVATION

### Emulsion

Emulsion als Ziehhilfe für nachfolgende, mechanische Bearbeitung. Wir beraten Sie gerne.

### Schichtkombination

Wir fertigen alle Materialien auch als Doppel- oder Dreifachschichten an, z.B. Ni-Sn, Cu-Sn, Ni-Au, Ag-Au, Cu-Ni-Sn. Die Zwischenschicht dient meist als Sperrschicht gegen Diffusion.

### Unser neues Produkt – BRENOVO

Fragen Sie nach unserer neuen Produktlinie BRENOVO. Wir beraten Sie gerne. Wir sind offen für neue Oberflächen nach Ihren technischen Anforderungen.

### Galvanisieren von Aluminium

Alle Oberflächen bieten wir aktuell auf Aluminium an.



### RUNDDRAHT

von 0,09 bis 12 mm



### FLACHDRAHT

von 0,10 bis 4,5 mm



### PROFILDRAHT

0,15 mm x 1,80 mm  
bis 9 mm x 4,5 mm



### VOLLBAND

bis 360 mm Breite  
und 4 mm Dicke



### STANZBAND

bis 360 mm Breite  
und 4 mm Dicke



### ROHR

Abmessungen  
auf Anfrage